PLAZMA ŞOKLAMA CİHAZI TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. Cihazlar yeni ve hiç kullanılmamış olmalıdır.
2. Cihaz contact şok dondurucu olmalıdır ve içerisine konan plazmaları 60 dakikadan daha az bir zamanda en az -30 C dereceye şoklayabilmedir.
3. Cihazın şoklama kapasitesi; 1000 ml plazma torbası için tek kat 20, çift kat 40 adet olmalıdır. 350 ml plazma torbası için tek kat 30 adet çift kat 60 adet olmalıdır.
4. Cihazın şoklama süresi 32 adet 1000 ml plazma için 51 dk dan daha az bir sürede olmalıdır.
5. Cihazın şoklama süresi 30 adet 350 ml plazma için 26 dk dan daha az bir sürede olmalıdır.
6. Cihaz çift katlı bir asansör sistemine sahip olmalıdır. Asansör Sistemin arasına konan plazmalar güvenle şoklanabilmelidir.
7. Cihaz 7 inç tam dokunmatik ekrana sahip olmalıdır.
8. Cihaz Sıcaklık alarmı ve sistem arızası durumunda sesli ve görsel alarm vermelidir.
9. Cihaz kabin izolasyonu poliüretan köpük ile izole edilmiş olmalıdır.
10. Cihaz soğutma gazı CFC (kloro floro karbon) ve HCFC (hidro kloro floro karbon) içermemelidir
11. Cihazın iç kısmı Paslanmaz çelikten yapılmış olmalıdır.
12. Cihazın paslanmaz çelikten yapılmış buharlaştırıcı plakaları ve damlama kanalı olmalıdır.
13. Cihazın Dahili LED aydınlatma sistemi olmalıdır.
14. Cihaz Optimum hareket esnekliği için pürüzsüz tekerleklere sahip olmalıdır.
15. Cihazda elektrik kesintilerinde 48 saat boyunca alarm sistemini ve monitör sistemini besleyen bir akü olmalıdır.
16. Cihazda tablaların defrost işlemi sıcak gaz tekniği ile sağlanmalıdır.
17. Cihazda r449a gaz kullanılmış olmalıdır.
18. Cihazın yalıtımı 80 mm poliüretan köpük ile sağlanmış olmalıdır.
19. Cihazın 93 / 42 / EEC, Class IIa belgeleri olmalıdır.
20. Cihazın üts kaydı olmalıdır.
21. Cihazda Bir alarm oluştuğunda kırmızı alarm LED yanmalı ve sesli bir sinyal vermelidir.
22. Cihazda ilgili alarmın mesajı görünmelidir.
23. Cihaz 380 V +- %10 – 50/60 Hz. ile çalışmalıdır
24. Cihaz 1 günde en az 8 defa şoklama yapabilecek nitelikte olmalıdır.
25. Cihazda Plazma torbaları, dondurma haznesine, kolay bir şekilde yerleştirilebilmelidir. Dondurulmuş plazmalarda herhangi bir sebeple kesinlikle şişkinlik/bombe, şekil bozukluğu veya deformeye neden olmamalıdır. Bu amaçla plazmalar dondurulurken düz bir şekilde baskı uygulanmalıdır. Plazma torbaları en fazla 2 sıra gelecek şekilde üst üste konulabilmelidir.
26. Cihazın dış ölçüleri 1910 x 1080 x 830 mm olmalıdır.